G系列相册机的产品参数

	G10	G18
用纸种类	银盐、印刷、喷墨纸张	银盐、印刷、喷墨纸张
粘胶类型	热熔胶 （参考备注）	热熔胶 （参考备注）
最大装订规格	18 x 18英寸(460X460mm)	18 x 18英寸(460X460mm)
最小装订规格	6 x 6英寸(152x152mm)	6 x 6英寸(152x152mm)
最大装订厚度	< 50毫米	< 50毫米
对裱速度 (10张=20面)	(10x10英寸) 3000张/小时（无夹层） 1500张/小时（有夹层）	(18x18英寸) 3000张/小时（无夹层） 1500张/小时（有夹层）
相纸使用标准范围	0.1-0.5毫米 （参考备注）	0.1-0.5毫米 （参考备注）
夹层厚度标准范围	0.25-2毫米 （参考备注）	0.25-2毫米 （参考备注）
设备工作环境要求	湿度65%-85%	湿度65%-85%
工作电压	220V50HZ单相	220V50HZ单相
最大功耗	2000瓦	2000瓦
设备尺寸	长3.65米，宽1米，高1.5米	长3.65米，宽1米，高1.7米
最大搬运模块	长2.1 米，宽1米，高1.5米	长2.1米，宽1米，高1.7米
压缩空气的压力	>0.6mpa 300L/mim	>0.6mpa 300L/mim
设备重量为	1000公斤	1000公斤
快速压平机	可选配	可选配
第二进夹层箱	可选配	可选配
飞达进纸	可选配	可选配
分类机械手	可选配	可选配
条码枪	可选配	可选配
条码背印机	可选配	可选配
备注：G10相纸放置高度≤800mm，夹层放置高度≤170mm G18相纸放置高度≤1000mm，夹层放置高度≤170mm		

* 由于本司【官网/宣传单/宣传册/说明书】会随产品及技术的不断更新而相应变更，详情描述请以购买时的具体产品实物为准。

广东易美图影像科技股份有限公司
地址：广州市科学城天泰一路2号麦普科技园A栋306 邮编：510663
电话：020-32052450-864 18026215657
传真：（8620）32052450 电子邮箱：sales@imetto.com
网站：http：//www.imetto.com

全自动蝴蝶对裱机

photo book lay flat binder

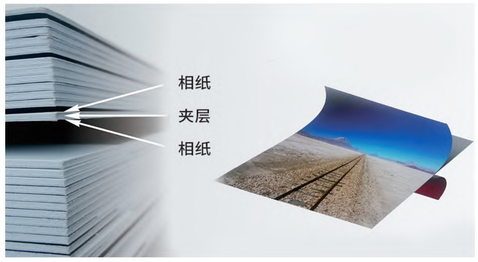
新一代相册装订设备

易美图，高效相册生产方案提供商

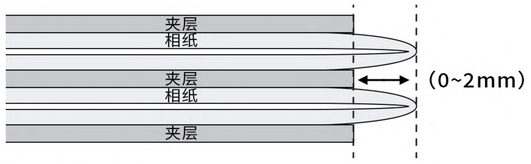
蝴蝶装订

令人震撼的全景展示方式，易于翻开，完全展示！

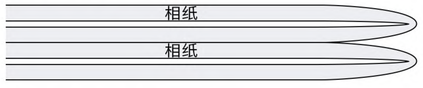
可加夹层



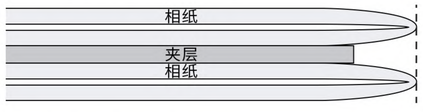
夹层离书背位置可自定义



可背对背



精密书脊对齐机构



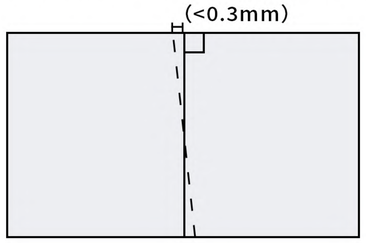
精密侧面对齐机构

热熔胶粘合

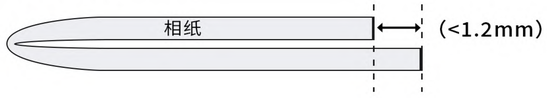
本设备使用热熔胶粘合，它既能适应银盐相纸，也能适应打印、印刷纸。
热熔胶是一种环保的粘合剂，更符合国家越来越严格的环保要求，避开将来的环保风险。

压痕垂直控制机构
(选配功能，部分机型适配)

目前很多其它设备都采用机械式对齐定位方式，我们设计了独特的电子感应，电动对齐方式（专利技术），可以将18寸宽度的纸压痕偏差控制在<0.3mm以内。

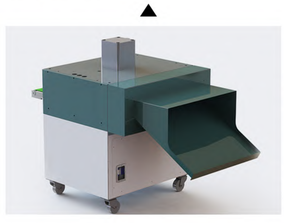


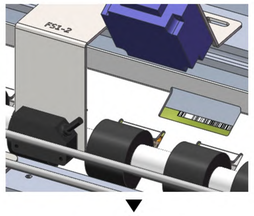
对折精度



快速压平固化（选配功能，部分机型适配）

我们独特配方的热熔胶，配合下面的压平机，使相册在两分钟内快速固化成型，无需再到其它机器长时间压平固化。



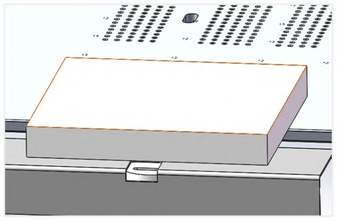


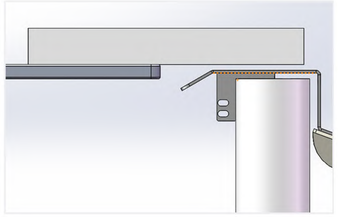
智能条码枪（选配功能，部分机型适配）

相册机在进页过程中自动读取相片上的条码信息，获知该页面是属于哪一本相册及相册中的第几页，从而系统可作出顺序及漏页的警报，减少成册配页错误。

条码背印机（选配功能，部分机型适配）

在相册书芯上打印制作订单条形码，方便后续工序的订单自动化查找，对接车间信息管理系统。





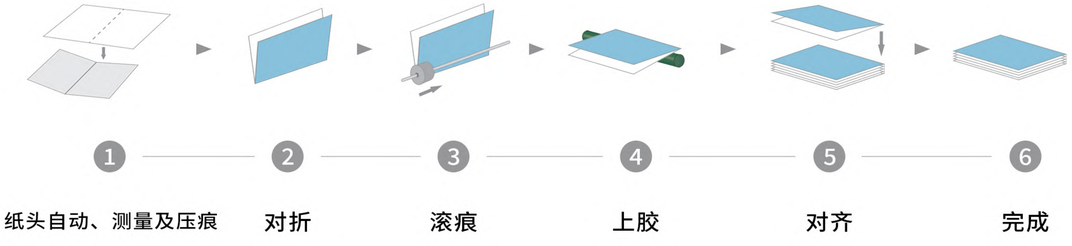
• 新一代

G系列全自动相册机的特点

先进的PC+PLC控制架构，可靠性与灵活性兼备。

速度更快，高达3000次来回每小时，最高每小时300本（标准跨页背对背相册）。

压痕垂直控制机构（可选配）。

2分钟固化定型，配合新热熔胶以及压平机。

作业流程